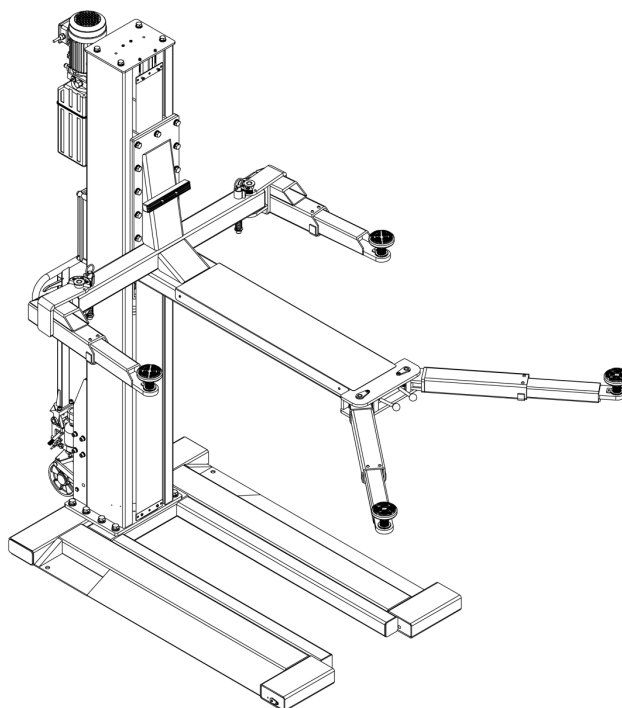


Manuel de montage, d'utilisation et d'entretien

HAMMER TOOLS CLD 2800 ONE

Pont élévateur mobile à une colonne • 2 800 kg • déverrouillage électrique • 230 V



Ce manuel fait partie de la machine. Le lire entièrement avant le montage, l'utilisation et l'entretien et le conserver à portée de main. Cette édition concerne le déverrouillage électrique et l'alimentation monophasée 230 V. La hauteur maximale de travail est limitée à 1 800 mm, conformément à la fiche du magasin. Les schémas et repères sont destinés au personnel qualifié ; les comparer à la plaque signalétique et au câblage réel avant intervention. Ne jamais neutraliser un dispositif de sécurité.

Hammer AG • Schnydersacker 453 • 8262 Ramsen
+41 52 345 00 00 • info@hammer-tools.ch • hammer-tools.ch

1. Sécurité et utilisation prévue

Le pont est destiné uniquement au levage de véhicules complets de 2 800 kg au maximum. Ne pas transporter de personnes ni lever un seul côté ou une extrémité du véhicule. Seul le personnel formé et instruit peut l'utiliser ; les travaux électriques sont réservés à un électricien qualifié. Toute modification non autorisée des commandes, de la mécanique ou des accessoires est interdite. Les conditions de vente convenues régissent la garantie ; éviter tout montage incorrect, surcharge, sol inadapté ou défaut d'entretien.

Utiliser uniquement à l'intérieur, sur un sol en béton résistant, sec, horizontal et antidérapant ; jamais sur de l'asphalte. Éloigner mains et pieds des pièces mobiles, surtout à la descente. Ne pas porter de vêtements amples. Garder la zone propre et dégagée. Placer les quatre patins aux points de levage prescrits par le constructeur du véhicule. Centrer le centre de gravité entre les quatre appuis. Lever légèrement, puis vérifier la stabilité. En cas d'inclinaison, redescendre immédiatement et repositionner. Ne travailler sous le véhicule qu'après engagement complet des verrous mécaniques. Personne ne doit se trouver sous le véhicule ou dans la zone dangereuse pendant les mouvements. Tenir compte du déplacement du centre de gravité lors de la dépose de pièces lourdes. Cesser immédiatement l'utilisation en cas de bruit, fuite, dommage ou défaut de sécurité. Abaisser complètement après usage. Pour un arrêt prolongé, couper l'alimentation, vidanger correctement et protéger les pièces mobiles. Ne jamais rejeter l'huile dans l'environnement.

Risque électrique : utiliser uniquement des câbles adaptés et contrôlés. Toute isolation endommagée impose l'arrêt immédiat et le remplacement par un professionnel. Isoler l'alimentation et empêcher sa remise sous tension avant d'ouvrir le coffret. Garder les avertissements propres et lisibles ; remplacer les étiquettes absentes ou abîmées. Elles signalent notamment l'écrasement, les chutes de charges et la tension électrique. La notice source indique moins de 75 dB ; faire examiner toute variation inhabituelle.

1. Sécurité et utilisation prévue

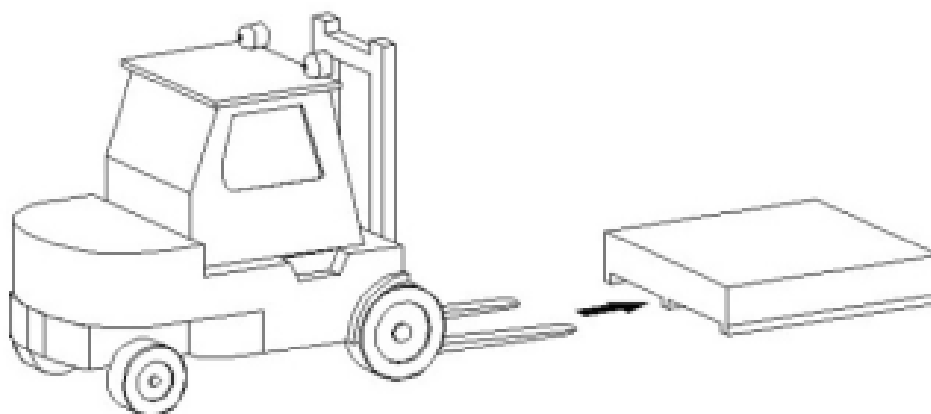
Avertissements complémentaires : observer constamment le véhicule pendant les mouvements. Ne pas entrer dans le véhicule ni monter sur le pont pendant la montée ou la descente. Ne pas faire osciller le véhicule. Utiliser des supports de sécurité adaptés lors de la pose ou dépose de composants lourds pour compenser le déplacement du centre de gravité. Lire tous les avertissements et respecter l'entretien régulier.



2. Emballage, transport et stockage

Six colis, poids brut total 850 kg. Emballages constitués de cadres, films protecteurs, calages, palette en bois ou carton. Contrôler le contenu avec le bon de livraison ; signaler immédiatement tout dommage ou manque au transporteur et à Hammer Tools. La source prescrit un appareil de levage ou un chariot élévateur d'au moins 3 t pour le chargement. Une seconde personne surveille à distance sûre. Ne jamais manutentionner à la main ; empêcher basculement et chute. Transporter dans un véhicule fermé ou un conteneur. Stocker au sec et protéger de l'eau en cas de stockage extérieur temporaire. Température : -25 °C à +55 °C.

#		mm	kg
1	Colonne	395 × 430 × 2723	392
2	Embase	99 × 1140 × 1790	195
3	Chariot	775 × 1206 × 1537	159
4	Bras porteurs	330 × 400 × 615	65
5	Groupe hydraulique	260 × 350 × 810	25
6	Dispositif de déplacement	210 × 390 × 1211.5	14



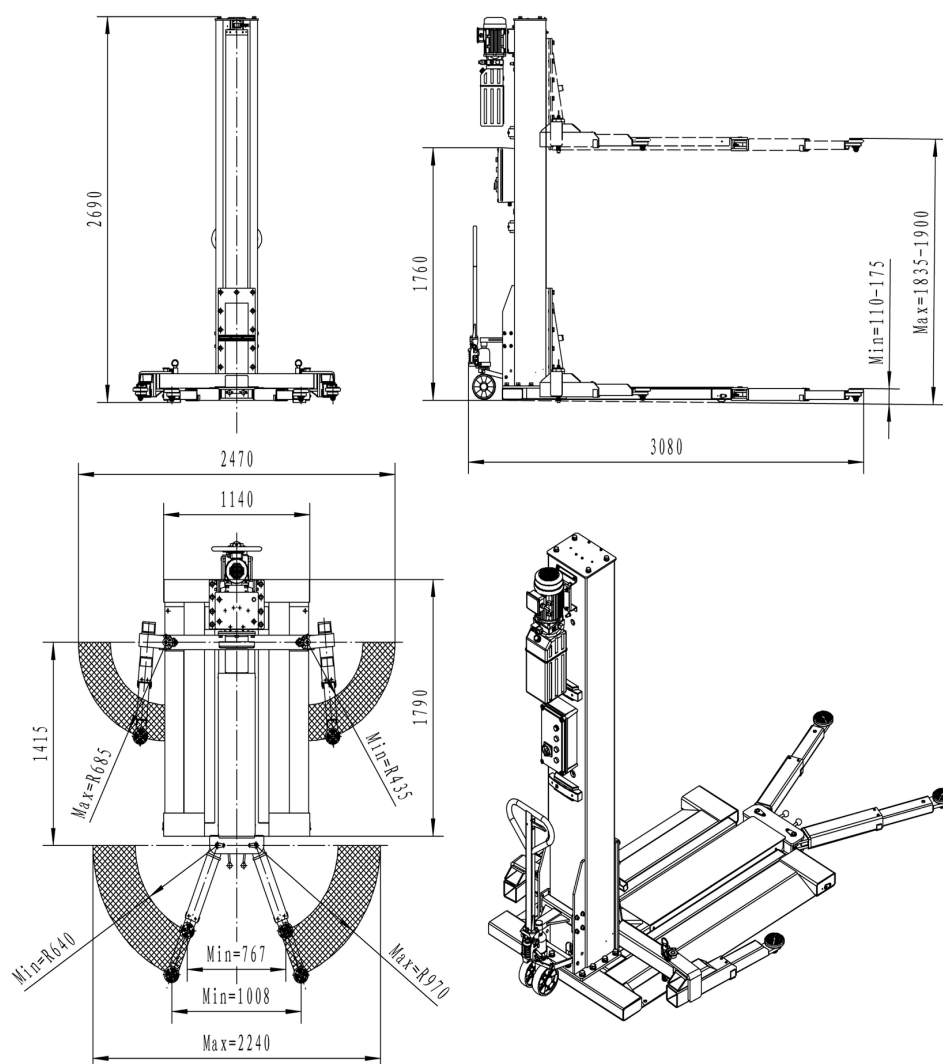
3. Structure et données techniques

La pompe à engrenages alimente le vérin hydraulique. Sa tige déplace le chariot par une chaîne et soulève la plateforme et les bras. Les verrous mécaniques s'engagent automatiquement à la montée ; les électroaimants les libèrent pour descendre. La commande 24 V, le fin de course haut, l'arrêt de sécurité bas et l'avertisseur complètent la protection mécanique. Déplacer le pont uniquement à vide.

CLD 2800 ONE	
Capacité nominale	2.800 kg
Hauteur maximale de travail	1.800 mm
Temps montée/descente (magasin)	55 s
Hauteur totale	2.690 mm
Largeur totale (source)	2.470 mm
Longueur totale (source)	3.080 mm
Alimentation	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Puissance moteur	2.2 kW
Quantité d'huile (source)	10 l
Empattement maximal du véhicule (magasin)	2.8 m

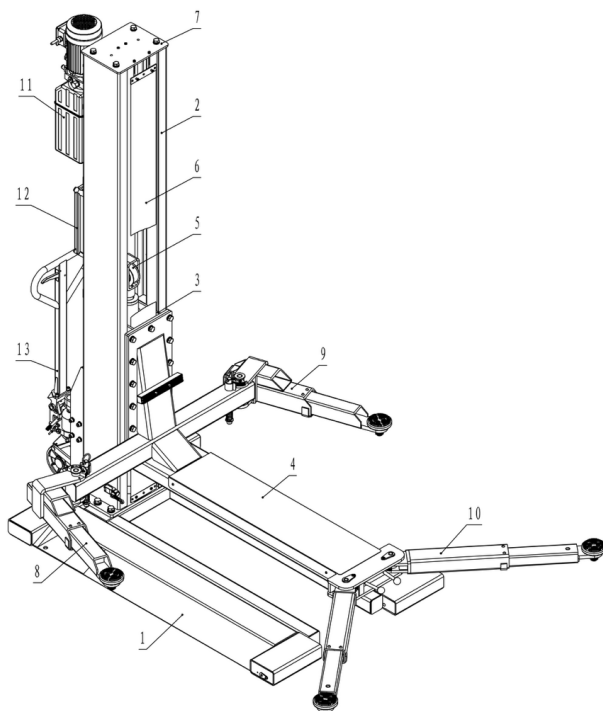
Le dessin original indique des hauteurs géométriques de 1 835 à 1 900 mm avec les patins réglables. La limite de travail inférieure de 1 800 mm s'applique à cette version ; le dessin ne l'annule pas. La source indique environ 60 s et le magasin 55 s. Le temps réel dépend de la charge et des conditions d'utilisation.

3. Structure et données techniques



Le dessin original indique des hauteurs géométriques de 1 835 à 1 900 mm avec les patins réglables. La limite de travail inférieure de 1 800 mm s'applique à cette version ; le dessin ne l'annule pas. La source indique environ 60 s et le magasin 55 s. Le temps réel dépend de la charge et des conditions d'utilisation.

3. Structure et données techniques



#	
1	Embase
2	Colonne
3	Chariot
4	Plateforme de levage
5	Vérin hydraulique
6	Rideau de protection
7	Plaque supérieure
8	Bras arrière gauche
9	Bras arrière droit
10	Bras avant (2)
11	Groupe hydraulique
12	Coffret 24 V
13	Dispositif de déplacement

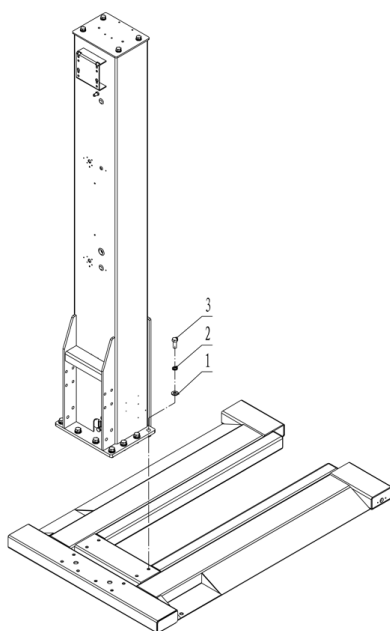
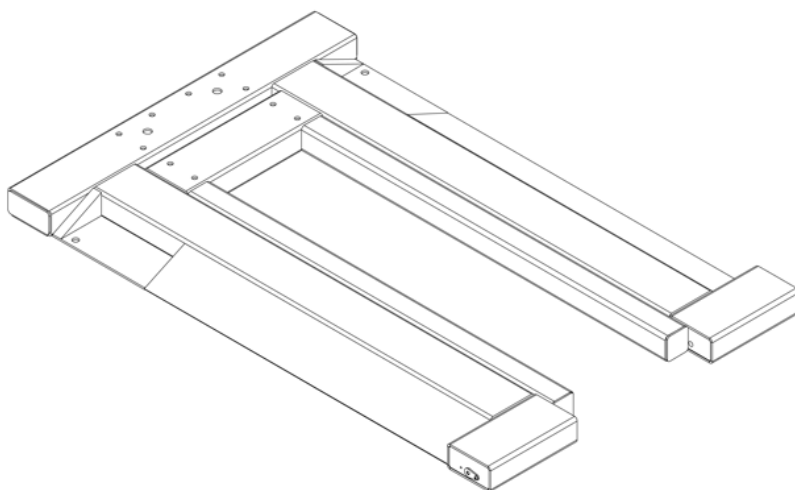
4. Préparation et montage

Prévoir au moins 1 m autour des obstacles fixes, un accès suffisant et une hauteur libre adaptée. Préparer le sol et l'alimentation protégée. La source exige un béton C20/25 de résistance supérieure à 3 000 psi, d'épaisseur supérieure à 200 mm, avec un défaut de planéité inférieur à 5 mm ; laisser durcir le béton neuf au moins 20 jours. Faire vérifier sur place la capacité réelle du sol. En fonctionnement, l'embase doit reposer complètement au sol. Les mentions générales d'ancrages dans la source ne prescrivent pas l'ancrage de cette version mobile sans plan approuvé.

Outils : grue/chariot et élingues de capacité supérieure à 1 t pour les opérations de montage (transport : chapitre 2) ; 10 l d'huile adaptée ; deux clés de chaque taille 14-17 et 17-19 mm ; clé réglable de plus de 30 mm ; clés hexagonales 2-10 mm ; tournevis PH2 ; cliquet long ; douilles 22 mm (M16), 24 mm (M18) ; pince à circlips ; clé dynamométrique MD400 ou équivalente. Vérifier les six colis et la liste d'accessoires avant de commencer. Résoudre tout manque. Sécuriser la colonne contre la chute, la mettre verticale, raccorder correctement et serrer toutes les fixations. Commencer les essais sans véhicule.

4. Préparation et montage

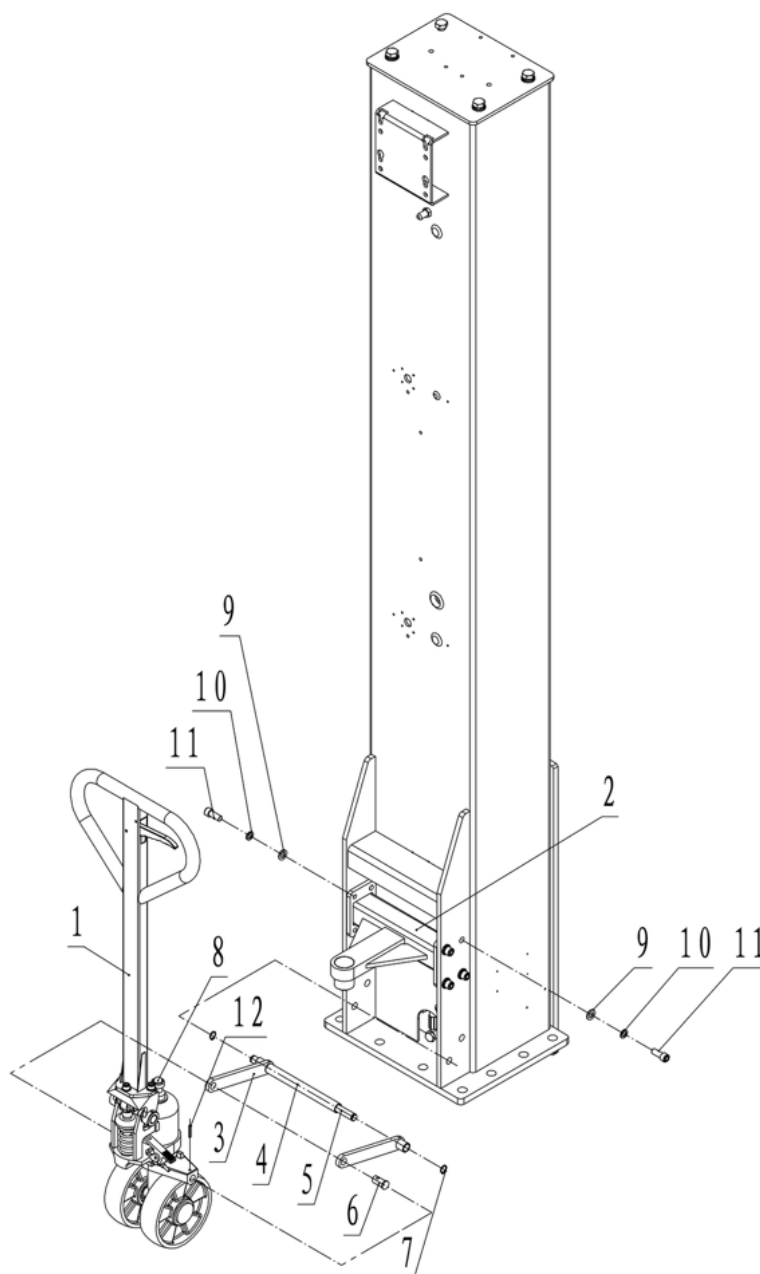
1-3. Déballage : déballer l'embase et la poser à plat. Soutenir la colonne avec un appareil de levage avant de retirer son cadre. Sortir avec précaution bras, accessoires et pièces libres. Empêcher le basculement de la colonne.



4. Fixer la colonne à l'embase. Dessin : 1 rondelle M18, 2 rondelle élastique M18, 3 vis hexagonale M18×45.

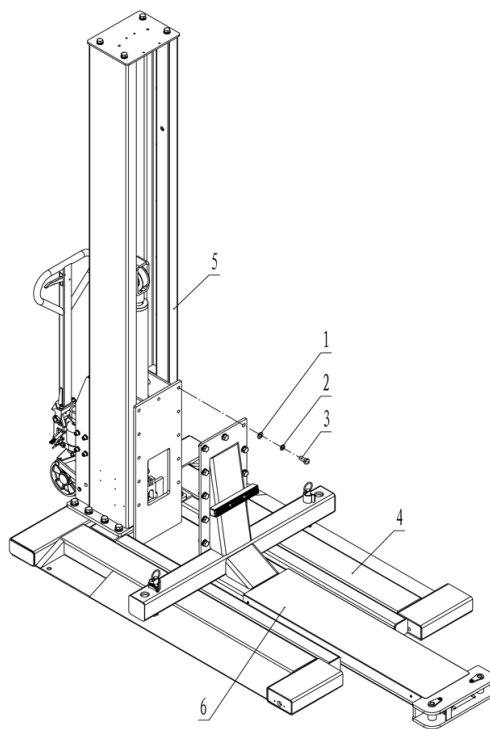
4. Préparation et montage

5. Monter le dispositif de déplacement et ses liaisons. Dessin : 1 dispositif, 2 pièce mobile, 3 levier, 4 entretoise, 5 axe de fixation, 6 axe de liaison, 7 circlip Ø16, 8 bille, 9 rondelle M12, 10 rondelle élastique M12, 11 vis M12×30, 12 goupille Ø5×3.

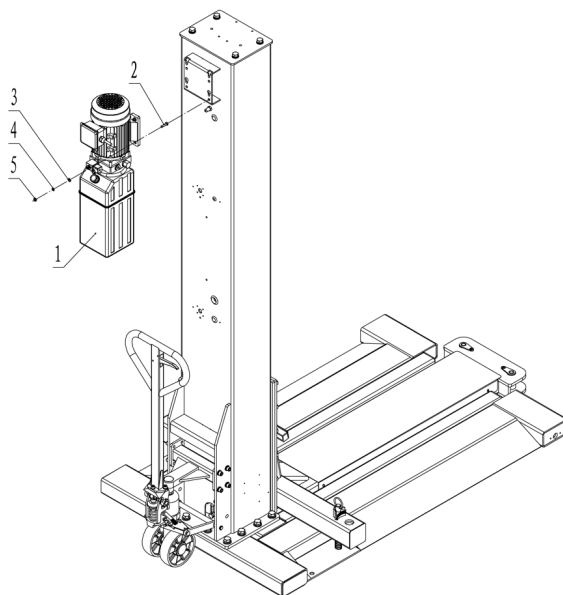


4. Préparation et montage

6. Fixer la plateforme au chariot. Dessin : 1 rondelle M16, 2 rondelle élastique M16, 3 vis hexagonale, 4 embase, 5 colonne, 6 plateforme. Le dessin indique M16×35, la liste M16×45. Faire contrôler longueur et engagement des vis fournies avant montage ; ne pas les remplacer arbitrairement.

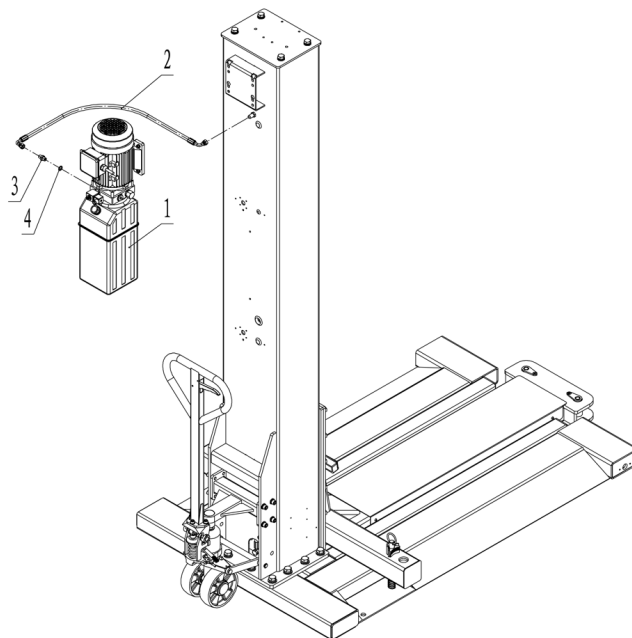


7. Monter le groupe hydraulique : 1 groupe, 2 vis M8×30, 3 rondelle M8, 4 rondelle élastique M8, 5 écrou M8.

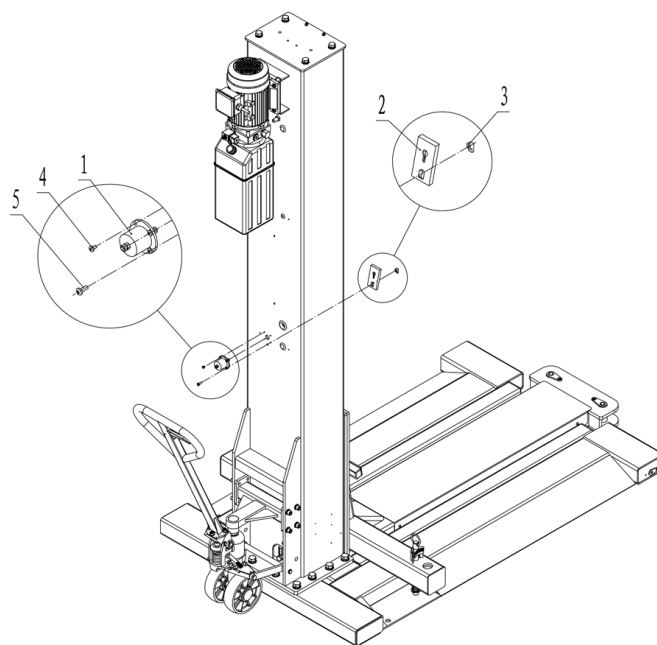


4. Préparation et montage

8. Raccorder le flexible hydraulique. Les raccords doivent être propres : 1 groupe, 2 flexible L=320, 3 raccord du groupe, 4 joint composite M14. Vérifier l'étanchéité.

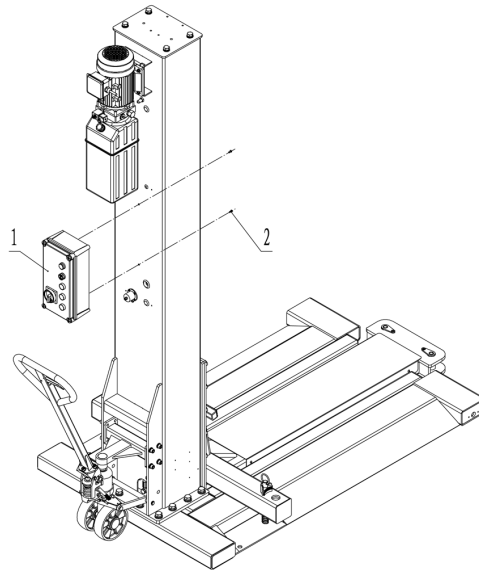


9. Monter le verrou : 1 électroaimant, 2 bloc de verrouillage, 3 plaque de fixation, 4 vis M5×8, 5 vis M6×16. Vérifier engagement et libération.

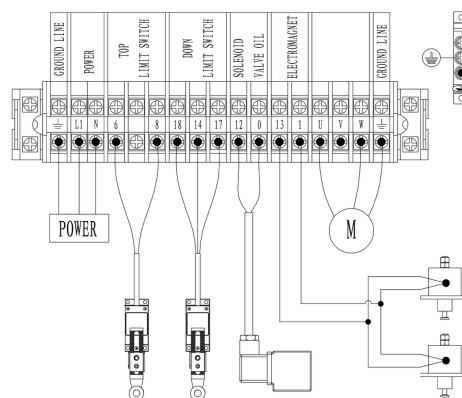


4. Préparation et montage

10. Fixer le coffret 24 V avec les vis M5×12. Raccordement hors tension par un électricien qualifié uniquement.

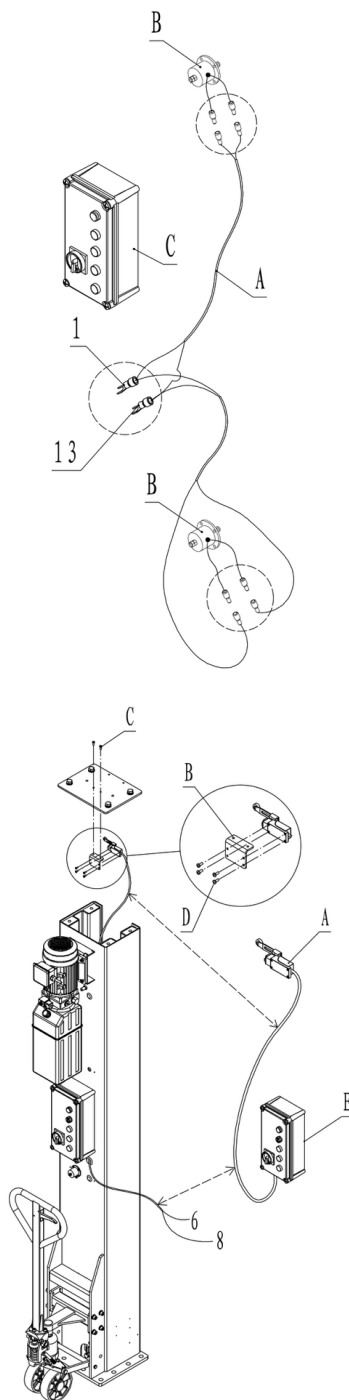


11. Câblage de la version monophasée 230 V confirmée. Les schémas d'origine portent 220 V. Réseau : L1, N, PE ; moteur : U, W, PE. Électroaimants : bornes 13 et 1 ; fin de course haut : 6 et 8 ; bas : 18, 14 et 17 ; électrovanne : 12 et 0. Vérifier les repères du coffret livré avant raccordement. La variante triphasée 380 V ne s'applique pas. Faire contrôler terre, protections, sections et raccordement selon les règles locales. Les calibres du schéma ne constituent pas une prescription générale pour l'installation du bâtiment.

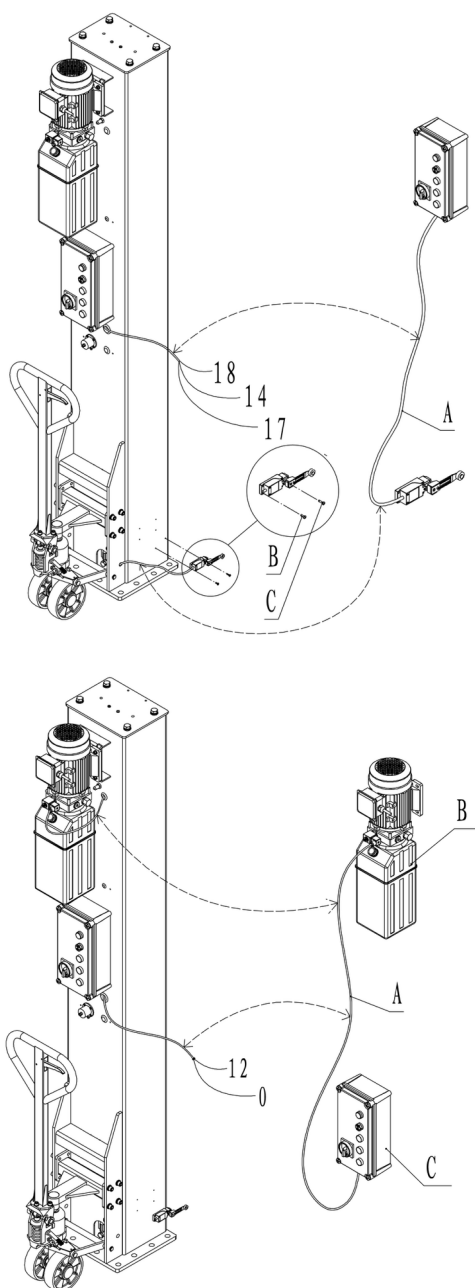


4. Préparation et montage

A câble ou fin de course ; B électroaimant, support ou groupe ; C coffret ou vis. Fin de course haut : D vis M5×12, E coffret. Les numéros de bornes figurent dans le texte et les schémas.

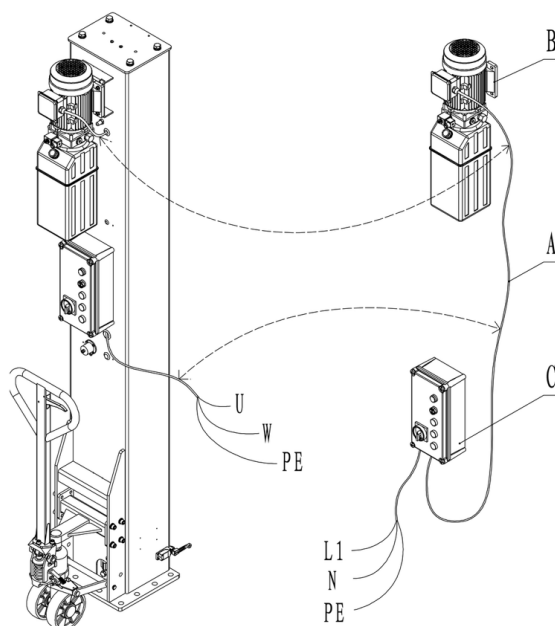


4. Préparation et montage



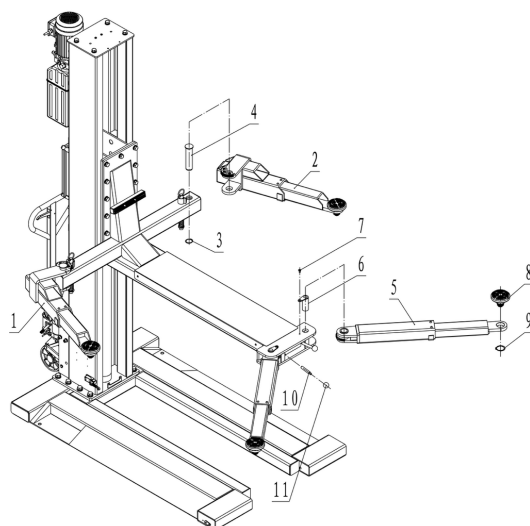
11. Câblage de la version monophasée 230 V confirmée. Les schémas d'origine portent 220 V. Réseau : L1, N, PE ; moteur : U, W, PE. Électroaimants : bornes 13 et 1 ; fin de course haut : 6 et 8 ; bas : 18, 14 et 17 ; électrovanne : 12 et 0. Vérifier les repères du coffret livré avant raccordement. La variante triphasée 380 V ne s'applique pas. Faire contrôler terre, protections, sections et raccordement selon les règles locales. Les calibres du schéma ne constituent pas une prescription générale pour l'installation du bâtiment.

4. Préparation et montage



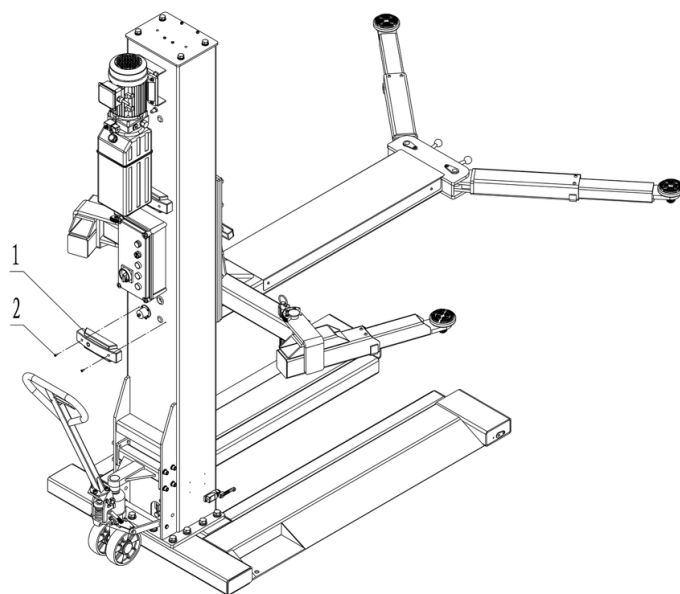
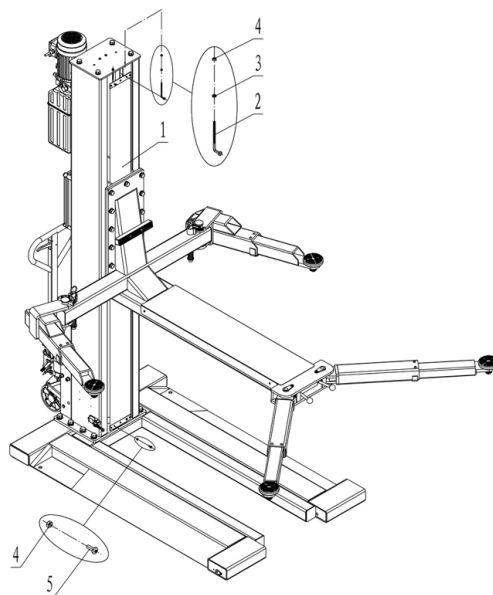
12. Remplir l'huile, pont complètement abaissé. Utiliser uniquement de l'huile neuve et propre, sans remplir à ras bord. La source indique 10 l, huile #46, ou anti-usure #20 sous 10 °C. Ces désignations étant incomplètes, vérifier la compatibilité avant choix ; ne pas mélanger arbitrairement. Après plusieurs cycles à vide, contrôler le niveau pont abaissé et compléter. Première vidange à six mois, puis annuelle ; immédiatement en cas de contamination.

13. Monter bras avant et arrière, patins et leviers. Dessin : 1 arrière gauche, 2 arrière droit, 3 circlip Ø40, 4 axe arrière, 5 bras avant, 6 axe avant, 7 vis fraisée M8x16, 8 patin vissé à trois niveaux, 9 circlip Ø50, 10 levier, 11 boule. Les circlips doivent être complètement engagés dans leur gorge.



4. Préparation et montage

14. Essayer sans véhicule ni charge. Contrôler plusieurs cycles complets, niveau d'huile, fuites et sécurités. Ne pas permuter de phases sur cette machine monophasée. 15. Monter le rideau : 1 rideau, 2 crochet, 3 rondelle M6, 4 écrou M6, 5 vis M6×16. 16. Fixer les capots des électroaimants avec M5×12. Compléter la liste suivante avant mise en service.



4.4 Contrôles avant mise en service

#	Contrôle	Résultat
1	Vitesse de levage au moins 20 mm/s selon source	_____
2	Bruit maximal 75 dB	_____
3	Terre contrôlée (source $\leq 4 \Omega$	_____
4	respecter les exigences locales)	_____
5	Arrêt du mouvement au relâchement des boutons	_____
6	Fins de course haut et bas fonctionnels	_____
7	Conducteur de protection raccordé	_____
8	Montée et descente régulières	_____
9	Aucun bruit anormal sous charge admissible	_____
10	Aucune fuite hydraulique	_____
11	Vis, écrous et circlips sécurisés	_____
12	Limite de travail de 1 800 mm respectée	_____
13	Plaque et avertissements lisibles	_____

Date / contrôleur / signature : _____

5. Utilisation



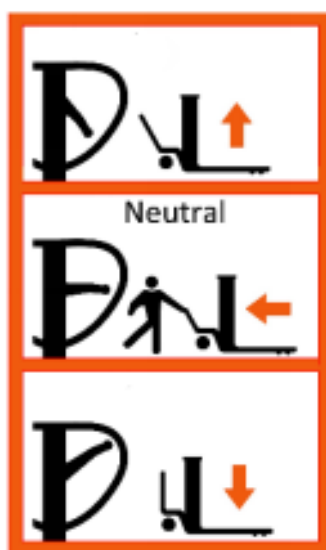
SB1	Montée
SB2	Verrouillage / descente II
SB3	Descente
HL	Voyant d'alimentation
FA	Avertisseur de descente
QS	Interrupteur principal

Montée : 1 Stationner à plat, placer le pont à vide sous le véhicule et poser l'embase au sol. 2 Régler les quatre bras aux points prescrits et centrer la charge. 3 Alimenter et presser doucement SB1 jusqu'au contact des patins. 4 Décoller légèrement ; revérifier appuis, blocages des bras et stabilité. 5 Monter à la hauteur souhaitée, sans dépasser 1 800 mm. Presser SB2 pour sécuriser le pont sur les verrous mécaniques. Vérifier l'engagement puis couper l'alimentation contre toute action non autorisée. Travailler dessous seulement ensuite. Ne jamais se fier uniquement à la pression hydraulique.

5. Utilisation

Descente : dégager entièrement la zone et le dessous. Alimenter ou libérer l'arrêt d'urgence après suppression de sa cause. Presser SB3 : le pont remonte d'environ 50 mm, décharge les verrous, se déverrouille électriquement puis descend. Il s'arrête au contact de sécurité bas. Quand la zone des pieds est libre, presser SB2 pour finir la descente ; l'avertisseur retentit. Abaisser complètement, écarter les bras (source : 180°), puis retirer le véhicule. Arrêter immédiatement en cas de séquence anormale.

Déplacement : uniquement pont abaissé et sans véhicule ni charge. Abaisser le levier du dispositif puis pomper avec la poignée pour lever l'embase. Mettre au neutre pour rouler. Tirer le levier vers le haut pour reposer l'embase. Avant levage, vérifier son appui complet. Ne jamais déplacer le pont levé ou chargé.

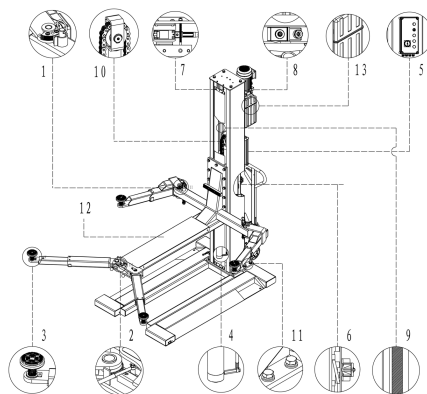


6. Entretien et dépannage

Avant entretien, décharger, abaisser complètement et isoler l'alimentation. Hydraulique, électricité et verrous sont réservés au personnel qualifié. Étayer séparément toute pièce levée. Lubrifier à la graisse au lithium, classe #1 selon la source. Réduire les intervalles en usage intensif. Consigner les contrôles ; l'entretien ne remplace pas les inspections obligatoires.

Chaque jour : contrôler le verrouillage arrière à la montée et lubrifier si nécessaire ; libérer les bras avant et vérifier leur reverrouillage automatique ; vérifier patins propres et intacts, vérin et raccords étanches, boutons corrects, engagement/libération des verrous, arrêt au fin de course haut et étanchéité de la valve de descente. Ne pas utiliser en cas de défaut ; faire nettoyer ou remplacer les valves.

Tous les trois mois : nettoyer et graisser les glissières, la chaîne et les axes, puis contrôler leur état. La source recommande leur remplacement tous les trois ans ; remplacer immédiatement tout axe fissuré. Contrôler les fixations et leur couple prescrit. La valeur générale ≥ 80 Nm pour « ancrages » n'autorise pas ce couple pour toutes les vis ni l'ancrage au sol de ce pont mobile. Faire vérifier la stabilité à vide et sous charge d'essai autorisée. Vidanger après six mois puis annuellement, immédiatement si l'huile est noire ou contaminée. Éliminer l'huile usagée correctement.



6. Entretien et dépannage

Bruit anormal : frottement ou corps étranger sur colonne/chariot - nettoyer et lubrifier. Moteur arrêté : faire contrôler câblage, contacts, moteur et fins de course ; remplacer les pièces défectueuses. Moteur actif sans montée : contrôler huile, aspiration, pompe, limiteur de pression et valve d'amortissement. Ne pas régler sans valeurs prescrites. Descente involontaire : contrôler joints du vérin, clapet, limiteur et valve de descente ; arrêter immédiatement. Montée lente : filtre, air dans l'huile, réglage, huile chaude (source >45 °C), joints ou lubrification. Descente lente : étrangleur, protection de rupture de flexible, huile sale ou conduite bouchée ; faire nettoyer/remplacer. Le tableau générique cite aussi des câbles détendus/effilochés ; ce pont utilise une chaîne. Identifier la pièce réelle avant commande ; arrêter en cas de pièce porteuse endommagée. Contacter Hammer Tools avec description et photos si nécessaire. Ne jamais réparer sous une charge non sécurisée.

4. Préparation et montage

Liste des accessoires de montage

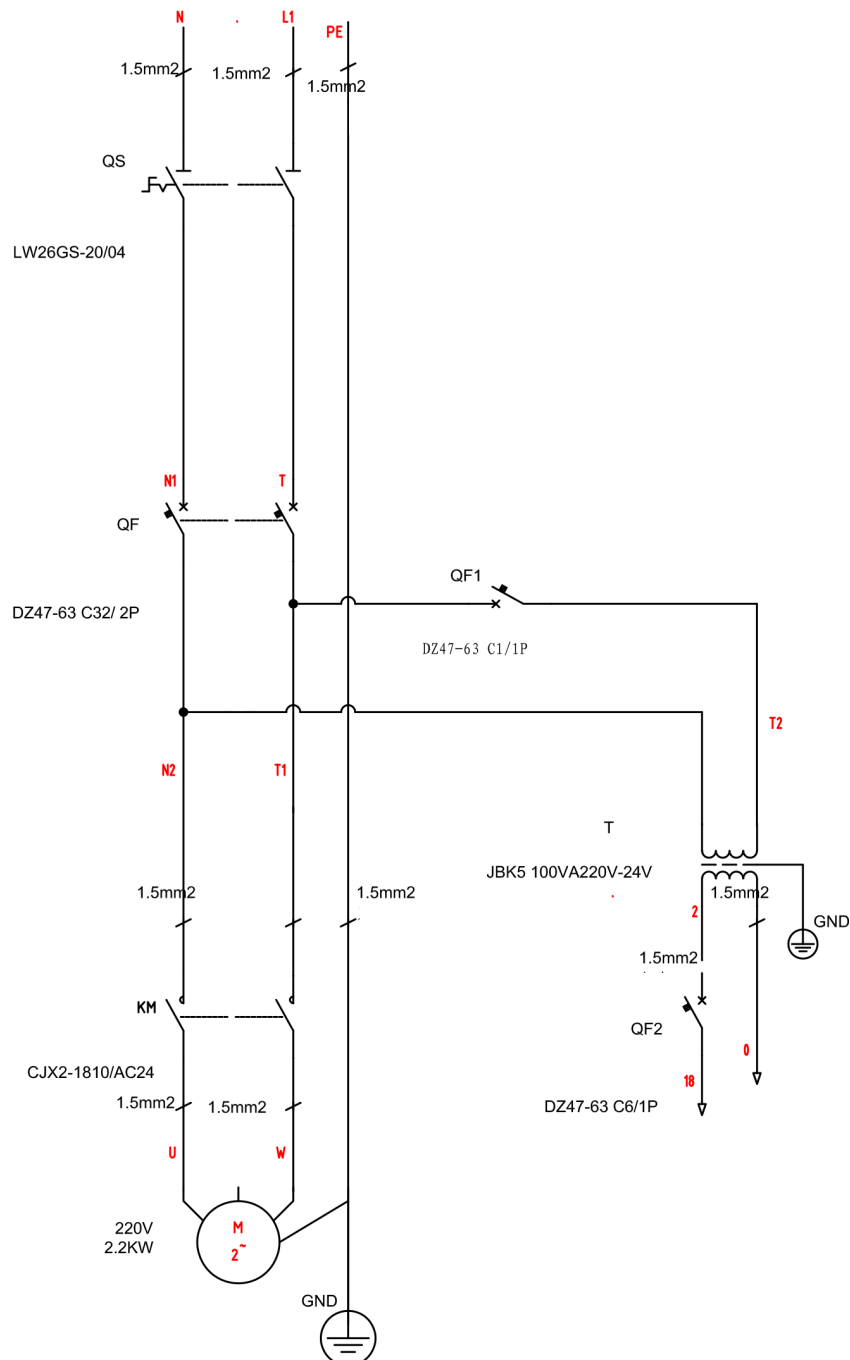
#	Code		mm	#
1	SFB01008L30	Vis hexagonale	M8*30	4
2	SFB05A008	Rondelle	M8	4
3	SFB06A008	Rondelle élastique	M8	4
4	SFB07A008	Écrou	M8	4
5	SFB04005L12	Vis cruciforme	M5*12	2
6	SFA150001	Électroaimant	ø60*77	2
7	SFB04005L8	Vis à tête ronde	M5*8	8
8	SFA080024	Bloc de verrouillage	94*50*10	2
9	SFA080025	Plaque de verrou	10*10*20	2
10	SFB04006L16	Vis cruciforme	M6*16	2
11	SFA120010	Capot électroaimant	250*85*46	2
12	SFB04005L12	Vis cruciforme	M5*12	4
13	SFA120057	Rideau	170*2475*5.2	1
14	SFA080019	Crochet rideau	M6*102	2
15	SFB07006	Écrou	M6	2
16	SFB05006	Rondelle	M6	2
17	SFB04006L16	Vis cruciforme	M6*16	2
18	SFB07006	Écrou	M6	2
19	SF01020023	Support fin de course	30*55*70	1
20	SFB04006L16	Vis cruciforme	M6*16	2

4. Préparation et montage

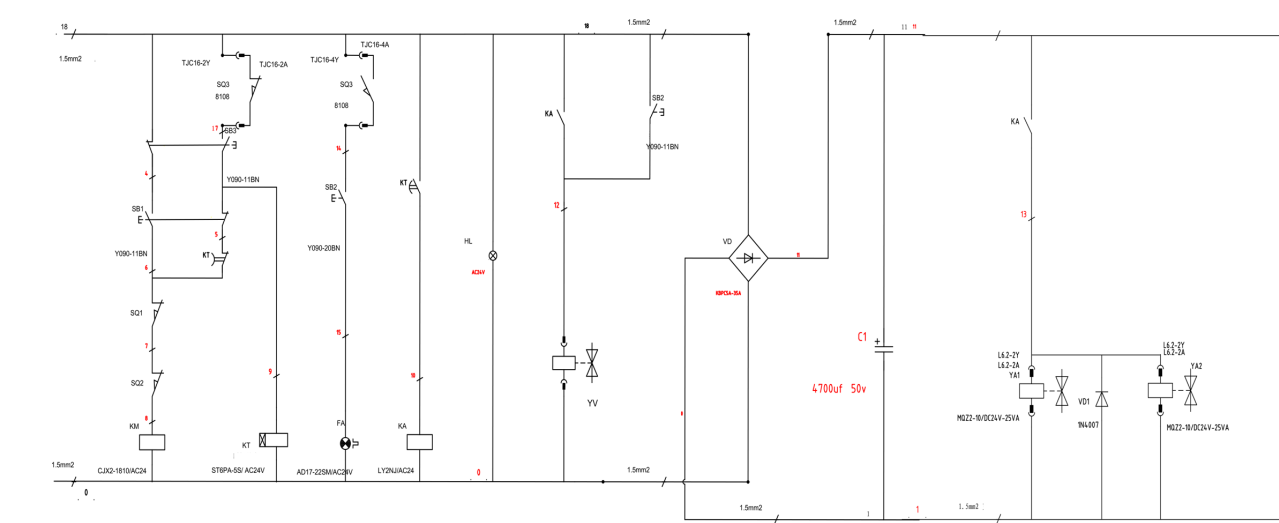
#	Code		mm	#
21	SFA020000D30A	Fin de course haut avec câble		1
22	SFB04005L12	Vis cruciforme	M5*12	4
23	SFB02012L30	Vis six pans creux	M12*30	8
24	SFB05012	Rondelle	M12	8
25	SFB06012	Rondelle élastique	M12	8
26	SFB01018L45	Vis hexagonale	M18*45 (8.8)	10
27	SFB05018	Rondelle	M18	10
28	SFB06018	Rondelle élastique	M18	10
29	SFA080073	Levier de bras	Ø14*95	2
30	SFA120019	Boule de poignée	Ø35	2
31	SFB01016L45	Vis hexagonale	M16*45 (8.8)	11
32	SFB05016	Rondelle	M16	11
33	SFB06016	Rondelle élastique	M16	11
34	SFA080026	Patin à trois niveaux	Ø107*90	4
35	SFB09050	Circlip extérieur	Ø50	4
36	SFA050075	Flexible 320	2-M14*1.5-L=320	1
37		Manuel		1
38	SFA020000E13A	Fin de course bas avec câble		1
39	SFB04004L12	Vis cruciforme	M4*12	1
40	SFB04004L25	Vis cruciforme	M4*25	1

7. Schémas et références de pièces

Schémas techniques d'origine destinés au personnel qualifié. Repères et codes sont conservés pour identification. L'indication 220 V du schéma monophasé provient de la source ; la version vendue est confirmée en 230 V. Vérifier plaque et composants avant intervention. Les schémas ne remplacent pas la réception électrique. Les numéros hydrauliques sont expliqués dans la liste suivante.



7. Schémas et références de pièces



		#
T	Transformateur	1
M	Moteur	1
SQ1, SQ2	Fins de course	2
QS	Interrupteur principal	1
SB1, SB3	Boutons montée/descente	2
SB2	Bouton verrouillage	1
KA	Relais	1
KT	Temporisateur	1
QF	Disjoncteur monophasé	1
QF1	Disjoncteur	1
QF2	Disjoncteur	1
KM	Contacteur	1
C	Condensateur	1
VD	Pont redresseur	1
HL	Voyant	1
FA	Avertisseur	1
YA1, YA2	Électroaimants	2

7. Schémas et références de pièces

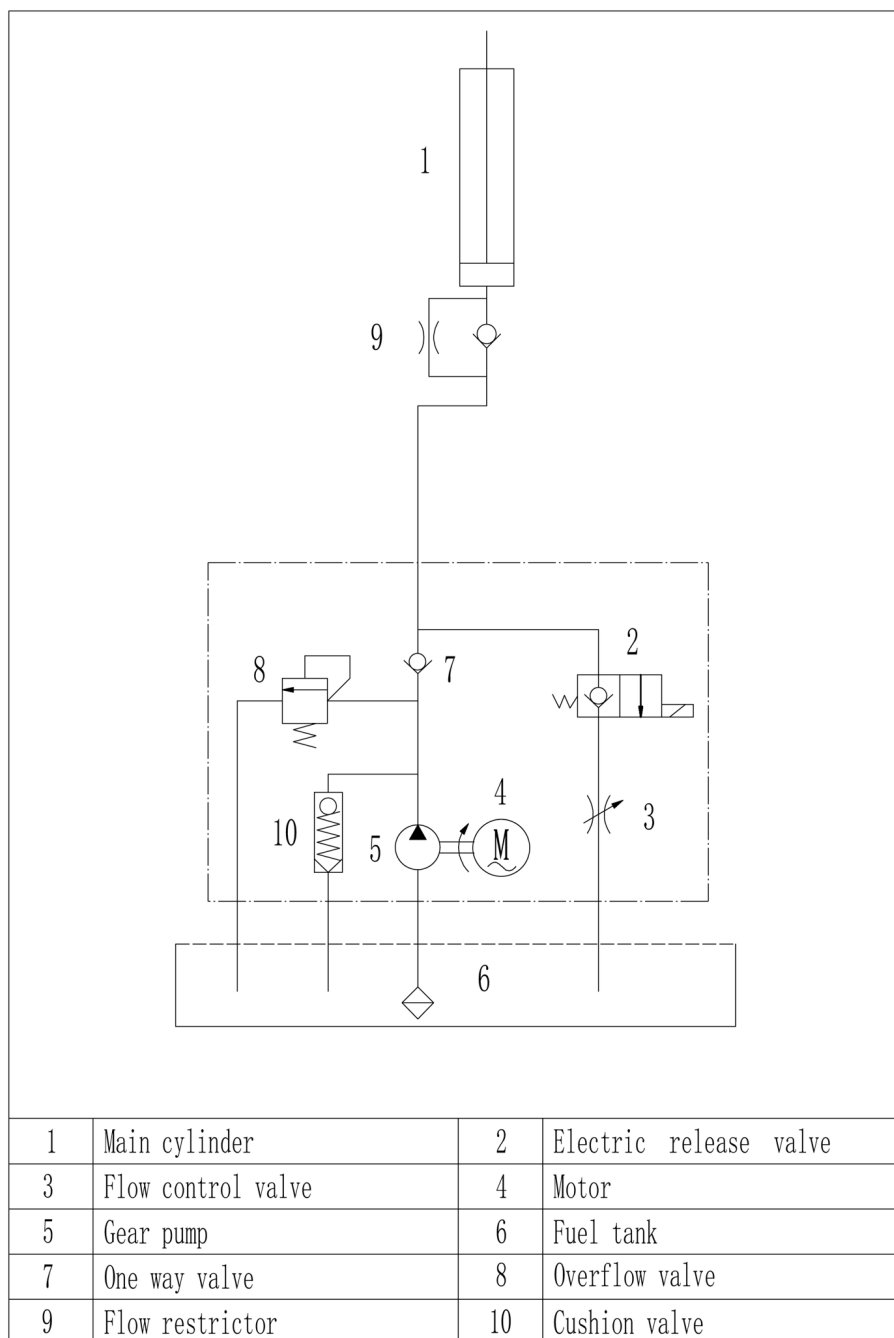
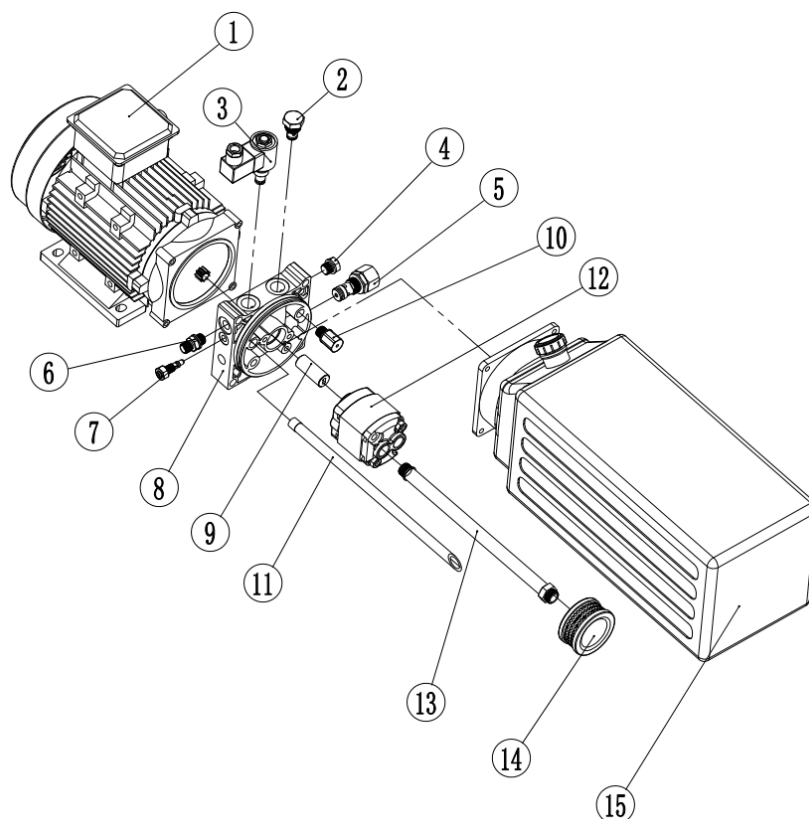


Schéma hydraulique : 1 vérin principal ; 2 valve électrique de descente ; 3 régulateur de débit ; 4 moteur ; 5 pompe ; 6 réservoir d'huile ; 7 clapet anti-retour ; 8 limiteur de pression ; 9 étrangleur ; 10 valve d'amortissement. La numérotation est indépendante de la vue éclatée suivante.

7. Schémas et références de pièces



#	Code		#
1	SFI02B-013-DF	Moteur	1
2	SFI02C-001-DF	Clapet anti-retour	1
3	SFI02AC-002-DF	Électrovanne 24 V CA	1
4	SFA060036	Bouchon	1
5	SFI02G0001-DF	Limiteur de pression	1
6	SFA060009	Raccord trois voies	1
7	SFI02R0002-DF	Régulateur de débit	1
8	SFI02T0003-DF	Bloc de valves	1
9	SFI02H0001-DF	Accouplement	1
10	SFI02U-0002-DF	Valve d'amortissement	1
11	SFI02J0001-DF-10L	Retour	1
12	SFI02O0001-DF	Pompe à engrenages	1
13	SFI02K0001-DF-10L	Aspiration	1
14	SFI02S0002-DF	Filtre à huile	1
15	SFI03-SL-DF-10L	Réservoir plastique	1

Vérifier la version avec la plaque avant commande. Source : réservoir 10 l ; bouchon M14×1,5 ; raccord 2-M14×1,5, L=35,5 ; pompe CBK-F 2.1F / 2.5F (vérifier la version).